




InfraLytic GmbH

Als Innovationsführer und Entwickler von IR-Ölschichtdickensensoren bieten wir Ihnen mit unseren Sensoren ständig den aktuellsten technischen Stand der Weiterentwicklungen der IR Messtechnik an.

Hier möchten wir Ihnen den aktuellsten In-line Ölschichtdickensensor, den **NGO3**, im Vergleich zum Vorgängermodell vorstellen:

 <p>Innovationsführer und Entwickler in der Ölschichtdickensensorik Innovation leader and developer in oil layer thickness sensor</p>		
<p>Technische Daten</p>	<p>Modell NGO 2</p>	<p>Modell NGO 3</p>
<p>Messmethode</p>	<p>Infrarot Spektroskopie</p>	<p>Infrarot Spektroskopie</p>
<p>Messgröße</p>	<p>Ölschicht in g/m²</p>	<p>Ölschicht in g/m² und mg/m²</p>
<p>Abstand zum Band</p>	<p>120 mm</p>	<p>200 mm</p>
<p>Zulässige Abweichungen der Bandhöhe</p>	<p>± 10 mm</p>	<p>± 20 mm</p>
<p>Mechanische Abmessungen</p>	<p>337 x 257 x 88 mm</p>	<p>519 x 264 x 100 mm</p>
<p>Gewicht</p>	<p>7,8 kg</p>	<p>8 kg</p>
<p>Umgebungstemperaturbereich (ohne externe Kühlung)</p>	<p>+5 °C bis zu +40 °C</p>	<p>+5 °C bis zu +55 °C</p>
<p>Messfrequenz</p>	<p>60 Hz</p>	<p>bis zu 450Hz (Standard 120 Hz)</p>
<p>Messbereich</p>	<p>0,5 – 6 g/m² (Messung ab 0,05 g/m² möglich mit spezieller Kalibrierung)</p>	<p>Standard: 0,3 – 6 g/m², > 0,02 g/m² möglich mit spezieller Kalibrierung</p>
<p>Band Materialien</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Stahl- / Kaltband, Hot-Dip verzinkt, el-verzinkt, phosphatiert, aluminisiert, ZnMg Oberflächen, verzinkt • Aluminium - unbeschichtet, vorbehandelt 	<p>Alle Metalle und Keramiken</p>
<p>Quantifizierbare Beschichtungen</p>	<p>Schmierstoffe Mineralöl, Mineralöl thixotrop, Drylube (heiße Schmelze)</p>	<p>Alle Arten von durchscheinend organischen Substanzen</p>
<p>Wiederholbarkeit (1 Sigma Rauschäquivalent)</p>	<p>-</p>	<p>1 nm (1 mg/m²)</p>
<p>Absolute Genauigkeit</p>	<p>1 Sigma ± 10% von Messbereich Endwert in g/m² bis mindestens 2 g/m² entspricht ± 0,2 mg/m²</p>	<p>< 200 nm für Gruppenkalibrierungen und < 30 nm für spezialisierte Kalibrierungen</p>

Fensterreinigungszeitraum (umgebungsabhängig)	≤ 1 Woche	≤ 3 Monate
Elektrische Anforderungen	24 V, 1A + 5-9 V, 6A	24 V, 1A + 5-9 V, 6A
Datentransfer	RS 422	RS 422 oder Ethernet
Datenformat	firmeneigen	Modbus
Luftbedarf (ölfrei)	3 - 8 bar, 100 l/Stunde	Druckluft 1-8 bar, 0 - 6.500 l/Stunde (je nach Schmutzigkeit der Umgebung) oder Gebläse 50 m³/Stunde
Schutzklasse (Elektronik/Optik)	-	IP65
Technische Daten ab 01/2021	Modell NGO 2	Modell NGO 3
Signal - Rauschverhältnis größer als Faktor 5 verbessert	-	●
Verdoppelte Messrate	-	●
Detektion thermisch kompensiert	-	●
Interne Hochleistungslichtleiter stark verdichtet, vergoldet und poliert	-	●
Strahlungsoptimierte vergoldete Hochleistungs-Reflektoren	-	●
Spektrometer thermisch von den Strahlungsquellen entkoppelt	-	●
Deutlich reduzierte Verschmutzung der Lichtaustrittsgläser durch optimierte Luftführung	-	●
Deutlich reduzierte Verschmutzung der Detektorfenster durch vorgelagerten Totraum	-	●
Intelligente zeitsparende Kalibrationsverwaltung	-	●
Modularer Aufbau	-	●
Einfache Montage bei gleichzeitig kodierter Positionierung	-	●
Garantie 3 Jahre auf die Leuchtmittel - Leuchtmitteltausch ohne Spezialwerkzeug, ohne Kalibrierung vom Betreiber durchzuführen, der Sensor muss nicht zum Hersteller	-	●

Stand:01.02.2021